Zadanie nr 5 **Doposażenie placu zabaw w miejscowości Babule gm. Padew Narodowa poprzez zakup i montaż zestawu wspinaczkowego i bujaków sprężynowych, na działce ewid. nr 615/1 w miejscowości Babule**

**Opis techniczny:**

**1.ZESTAW WSPINACZKOWY – 1 SZT.**



Zestaw wspinaczkowy w kształcie sześciokąta zamkniętego wyposażony w drabinki, przeplotnie, ściankę wspinaczkową i drążki.

Materiał:

1.Konstrukcja wykonana ze stali czarnej S235JR fi oczyszczona w procesie piaskowania, zabezpieczona przed korozją przez cynkowanie i malowanie proszkowe farbami poliestrowymi, odpornymi na UV z atestem QUALICOAT.

2.Kotwy: wykonane ze stali ocynkowanej kąpielowo.

3.Elementy stalowe: stal ocynkowana kąpielowo, malowana proszkowo.

4.Liny polipropylenowe typu pp-multisplit o śr. 16 mm z rdzeniem stalowym.

5.Solidne i estetyczne kulowe połączenia lin wykonane z poliamidu formowanego metodą wtryskową.

6.Zakończenia lin zaciśnięte w tulejach wykonane z wytrzymałych stopów aluminium.

7.Kamienie wspinaczkowe wykonane z mieszanki kruszyw i kolorowych żywic poliestrowych.

8.Zakończenie słupów w postaci czopów z miękkiej gumy EPDM.

9.Płyta ścianek wykonana z kolorowego tworzywa HPL o grubości 13 mm, odporna na wilgoć i UV.

Wymiary:

1. Zestaw – 3,50 x 3,05 m
2. Strefa bezpieczeństwa - 7,15 x 7,15 m
3. Powierzchnia strefy - 40,05 m2
4. Obwód strefy – 22,45 m2
5. Wysokość zestawu – 2,00 m od poziomu gruntu
6. Liczba modułów – 6

**2. BUJAK SPRĘŻYNOWY – 2 SZT.**



Bujak sprężynowy w ilości 2 szt. ( piesek– 1 szt. słonik – 1 szt. )

Wymiary: dł. x szer. x wys. – 0,95 x 0,25 x 1,00 ( m)

Korpus wykonany z płyty HDPE na sprężynie metalowej posadowiony w gruncie na prefabrykowanym fundamencie.

Uchwyty bujaków wykonane z poliamidu formowanego metodą wtryskową.

Jednoosobowy bujak sprężynowy w kształcie konia. Siedzisko wykonane z tworzywa HDPE o grubości min. 15 mm. Metalowy klin wspawany po połowie obwodu między pierwszym niepełnym i pierwszym czynnym zwojem zabezpieczający przed zakleszczeniem palców dziecka. Element zabezpieczony antykorozyjnie poprzez malowanie proszkowe (podkład cynkowy i nawierzchniowy lakier proszkowy).Konstrukcja mocowania- stalowa rynienka pomalowana podkładem i lakierem proszkowym. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, oszlifowane. Mocowanie połączone ze sprężyną. Stelaż urządzeń stanowią wycięte formatki o odpowiednim kształcie. Zakończenia elementów złącznych osłonięte plastikowymi korkami. Fundament z betonu klasy min. C12/15. Wysokość fundamentu nie mniej niż 36 cm, podstawa o wymiarach min.40x40 cm. Sprężyna wykonana z pręta Ø20 mm ze stali. Przebadana na obecność pęknięć i rys defektoskopem magnetycznym, ze świadectwem odbioru na zgodność wykonania z normami.